

10/500 283/
6-29-04

PCT/JP02/08071

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

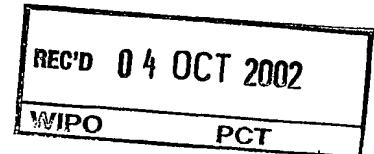
07.08.02

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日
Date of Application:

2002年 2月14日



出 願 番 号
Application Number:

特願2002-036587

[ST.10/C]:

[JP 2002-036587]

出 願 人
Applicant(s):

科学技術振興事業団

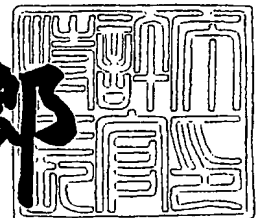
BEST AVAILABLE COPY

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2002年 9月17日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

太田 信一郎



出証番号 出証特2002-3071874

【書類名】 特許願

【整理番号】 P140015

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 B01J 21/00
B01J 23/00

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県相模原市相模大野 4 - 2 - 3 - 1 - 1 2 0 1

【氏名】 堂免 一成

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市港南区日野 6 - 1 1 港南台住宅 2 0 - 1
0 4

【氏名】 原 亨和

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県相模原市上鶴間 8 - 2 - 2 1 シャブール東林
間 2 0 1

【氏名】 高田 剛

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市旭区白根 4 - 2 6 - 1 - 1 0 1

【氏名】 拔水 幸太

【特許出願人】

【識別番号】 396020800

【氏名又は名称】 科学技術振興事業団

【代表者】 沖村 憲樹

【代理人】

【識別番号】 100110168

【弁理士】

【氏名又は名称】 宮本 晴視

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 066992

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 可視光照射による水の分解用フッ化窒化チタンを含む光触媒

【特許請求の範囲】

【請求項1】 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ または $Ti(IV)O_aN_bF_c$ にアルカリ又はアルカリ金属からなる群から選択される少なくとも一種の金属 Me をドーピングした $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ で表されるフッ化窒化チタンを含む光触媒（但し、 b が $0.1 \sim 1$ 、 c が $0.1 \sim 1$ 、 a は $Ti(IV)$ を維持する値であり、 b および c との関連で決まる。）。

【請求項2】 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ はアナタース構造、そして $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ はペロブスカイト～アナタース構造を持つことを特徴とする請求項1に記載のフッ化窒化チタンを含む光触媒。

【請求項3】 少なくとも Pt 、 Ni および Pd からなる群から選択される少なくとも一種の助触媒を担持させたことを特徴とする請求項1または2に記載のフッ化窒化チタンを含む光触媒。

【請求項4】 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ または $Ti(IV)O_aN_bF_c$ にアルカリ又はアルカリ金属からなる群から選択される少なくとも一種の金属 Me をドーピングした $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ で表されるフッ化窒化チタンを含む光触媒（但し、 b が $0.1 \sim 1$ 、 c が $0.1 \sim 1$ 、 a は $Ti(IV)$ を維持する値であり、 b および c との関連で決まる。）からなる光水分解用触媒。

【請求項5】 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ はアナタース構造、そして $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ はペロブスカイト～アナタース構造を持つことを特徴とする請求項4に記載のフッ化窒化チタンを含む光水分解用触媒。

【請求項6】 少なくとも Pt 、 Ni および Pd からなる群から選択される少なくとも一種の助触媒を担持させたことを特徴とする請求項4または5に記載のフッ化窒化チタンを含む光水分解用触媒。

【請求項7】 $(NH_4)_2TiF_dX_{6-d}$ で表され、少なくとも F を含むフッ化ハロゲン化チタンニアンモニウムとハロゲン化アンモニウムとを等モル～ハロゲン化アンモニウムを少量過剰で最高温度 $200^\circ C \sim 500^\circ C$ で焼成して粗原料を形成し、次いで該粗原料を酸素原子換算でアンモニアに対して $0.02\% \sim 1$

0.00%の酸素、空気、または水を含んだアンモニア雰囲気で最高温度350℃～700℃で5時間以上窒化熱合成して $Ti(IV)O_aN_bF_c$ からなる光触媒を製造する方法。

【請求項8】 TiF_xX_{6-x} および／または $(NH_4)_2TiF_dX_{6-d}$ で表され少なくともFを含むフッ化ハロゲン化チタンニアンモニウムとSrO、SrOHおよびSrXからなる群から選択される少なくとも一種とを焼成して粗原料、または $SrTiF_6$ を形成し、次いで該粗原料または $SrTiF_6$ を酸素原子換算でアンモニアに対して0.02～10.00%の酸素、空気、または水を含んだアンモニア雰囲気で、最高温度350℃～700℃で5時間以上窒化熱合成して $SrTi(IV)O_aN_bF_c$ からなる光触媒を製造する方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、フッ化窒化チタンを含む光触媒、特に可視光でプロトンを水素に還元、あるいは水を酸素に酸化できる水の可視光分解の可能性を持つ水の光分解反応に安定な光触媒関する。

【0002】

【従来の技術】

光で触媒反応を行う技術としては、光触媒能を有する固体化合物に光を照射し、生成した励起電子やホールで反応物を酸化、あるいは還元して目的物を得る方法が既に知られている。

中でも、水の光分解反応は光エネルギー変換の観点から興味を持たれている。また、水の光分解反応に活性を示す光触媒は、光吸収、電荷分離、表面での酸化還元反応といった機能を備えた高度な光機能材料と見ることができる。

工藤、加藤等は、タンタル酸アルカリ、アルカリ土類等が、水の完全光分解反応に高い活性を示す光触媒であることを多くの先行文献を挙げて説明している〔例えば、Catal.Lett.,58(1999),153-155、Chem.Lett.,(1999),1207、表面, Vol. 36, No.12(1998),625-645（文献Aという）〕。

前記文献Aにおいては、水を水素または／および酸素に分解する反応を進める

のに有用な光触媒材料について解説しており、水の還元による水素生成反応、または酸化による酸素生成反応および水の完全光分解反应用光触媒についての多くの示唆をしている。

また、白金、NiOなどの助触媒を担持した光触媒などについても言及している。

【0003】

しかしながら、ここで解説されているものは、非金属としては酸素を含むものが主である。また、多くの固体光触媒は価電子帯と伝導帯の間にある禁制帯の幅、即ち、バンドギャップエネルギーが大きいため($> 3 \text{ eV}$)、低いエネルギーの可視光(エネルギー: 3 eV 未満)で作動することができない。一方、バンドギャップエネルギーが小さく、可視光で電子、ホールを生ずることのできる従来の固体光触媒のほとんどは水の光分解反応等の反応条件下である。例えばCdS、Cu-ZnS等はバンドギャップは 2.4 eV であるが酸化的な光腐食作用を受けるため、触媒反応が限定されている。地表に到達する太陽光のほとんどはエネルギーの小さい可視光であり、太陽光で効率的に多様な触媒反応を進行させるためには可視光で作動しかつ安定な光触媒が必要不可欠である。しかしながら上述のように従来の技術で満足できるものは存在しなかった。

【0004】

前記したように地表で利用できる太陽光のほとんどは可視光であるため、可視光で励起電子とホールを生成でき、かつ種々の反応(酸化および還元)で安定な光触媒を開発する必要があった。従来の安定な光触媒のほとんどは金属酸化物、すなわち非金属元素として酸素を含むものである。このようなものでは、伝導帯及び価電子帯のエネルギー的な位置関係は酸素の価電子($O 2p$)軌道のエネルギーによって大きく支配されるため、バンドギャップエネルギーが小さく、可視光で光触媒機能を発現させることができなかった。そこで、本発明者らは、価電子のエネルギーが酸素より高い元素を金属と化合させ、それらの価電子軌道を混成させた場合、価電子帯のエネルギー的位置が高くなり、バンドギャップエネルギーは小さくすることができ、このような化合物として光触媒反応条件下で安定であるものを見出すことができれば、可視光で作動する新しい光触媒を創出する

ものと考えて、窒素原子の価電子は酸素原子のそれに比べ高いエネルギーをもつため、窒素原子を含有する金属化合物のバンドギャップエネルギーは金属酸化物のそれに比べ小さくすることができ、適切な量の窒素原子と結合した金属及び金属化合物は長波長の可視光の吸収によって励起電子とホールを生成することが可能となり、可視光で作動する光触媒となると考え、更に水の光分解等の反応条件下でも安定である化合物を見出すべく鋭意検討して、少なくとも1つの遷移金属を含むオキシナイトライドからなる化合物が光触媒として機能することを発見し、前記課題を解決した発明として既に提案している（特願2000-256681;2000年8月28日）。その化合物の多くはペロブスカイト結晶構造を取り、安定性の効果はこれによるものと推測された。

【0005】

前記推測に基づく可視光活性の化合物として、 Ta や Nb を含むものは安定的に得られるが、 $Ti(IV)$ を含む化合物を得ることが困難であった。そこで、本発明者らは、 $Ti(IV)$ を含む前記ナイトライド結合軌道の混成の原理による化合物をいかにしたら容易に得られるかを検討し、前記原理に基づく特性の確認は有用と考えた。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の課題は、 $Ti(IV)$ のナイトライド結合を持つ安定な化合物を提供することであり、また、当然ながら前記化合物の製造方法を提供することである。そこで、いかにしたら、光活性を持つ $Ti(IV)$ を含む化合物にナイトライド結合を導入できるかを色々検討する中で、 $Ti(IV)$ のF結合を含む場合、 $Ti(IV)$ のナイトライド結合の導入が可能であることを見出し、 $TiO_aN_bF_c$ 、 $MeTiO_aN_bF_c$ 化合物類（ここで、 Me は Sr などのアルカリ土類金属である。 c は0.1～1、 b は0.1～1であり、好ましくは $b \geq 0.3$ であり、 a は前記 c および b との関連において決まる。）が合成可能であり、可視光で活性、特に水の光分解により水素または酸素を生成させる触媒としての可能性を見出し、前記本発明の課題を解決することができた。

【0007】

【課題を解決するための手段】

本発明の第1は、 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ または $Ti(IV)O_aN_bF_c$ にアルカリ又はアルカリ金属からなる群から選択される少なくとも一種の金属Meをドーピングした $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ で表されるフッ化窒化チタンを含む光触媒（但し、bが0.1～1、cが0.1～1、aはTi(IV)を維持する値であり、bおよびcとの関連で決まる。）である。好ましくは、 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ はアナターズ構造、そして $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ はペロブスカイト～アナターズ構造を持つことを特徴とする前記フッ化窒化チタンを含む光触媒であり、より好ましくは、少なくともPt、NiおよびPdからなる群から選択される少なくとも一種の助触媒を担持させたことを特徴とする前記フッ化窒化チタンを含む光触媒である。

【0008】

本発明の第2は、 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ または $Ti(IV)O_aN_bF_c$ にアルカリ又はアルカリ金属からなる群から選択される少なくとも一種の金属Meをドーピングした $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ で表されるフッ化窒化チタンを含む光触媒（但し、bが0.1～1、cが0.1～1、aはTi(IV)を維持する値であり、bおよびcとの関連で決まる。）からなる光水分解用触媒である。好ましくは、 $Ti(IV)O_aN_bF_c$ はアナターズ構造、そして $MeTi(IV)O_aN_bF_c$ はペロブスカイト～アナターズ構造を持つことを特徴とする前記フッ化窒化チタンを含む光水分解用触媒であり、より好ましくは、少なくともPt、NiおよびPdからなる群から選択される少なくとも一種の助触媒を担持させたことを特徴とする請求項4または5に記載のフッ化窒化チタンを含む光水分解用触媒である。。

【0009】

本発明の第3は、 $(NH_4)_2TiF_dX_{6-d}$ で表され、少なくともFを含むフッ化ハロゲン化チタンニアンモニウムとハロゲン化アンモニウムとを等モル～ハロゲン化アンモニウムを少量過剰で最高温度200℃～500℃、好ましくは300℃～450℃、で焼成して粗原料を形成し、次いで該粗原料を酸素原子換算でアンモニアに対して0.02%～10.00%の酸素、空気、または水を含んだ

アンモニア雰囲気で最高温度350℃～700℃、好ましくは400℃～600℃で5時間以上窒化熱合成して $Ti(IV)O_aN_bF_c$ からなる光触媒を製造する方法である。

【0010】

発明の第4、 TiF_xX_{6-x} および／または $(NH_4)_2TiF_dX_{6-d}$ で表され少なくともFを含むフッ化ハロゲン化チタンニアンモニウムとSrO、SrOHおよびSrXからなる群から選択される少なくとも一種とを焼成して粗原料、または $SrTiF_6$ を形成し、次いで該粗原料または $SrTiF_6$ を酸素原子換算でアンモニアに対して0.02～10.00%の酸素、空気、または水を含んだアンモニア雰囲気で、最高温度350℃～700℃で5時間以上窒化熱合成して $SrTi(IV)O_aN_bF_c$ からなる光触媒を製造する方法である。

【0011】

【本発明の実施の態様】

本発明をより詳細に説明する。

A. 本発明の光触媒類は、特許請求の範囲で記載された構成要件を満足すれば得られる。

$(NH_4)_2TiF_dX_{6-d}$ としては、 $(NH_4)_2TiF_6$ 、 $(NH_4)_2TiF_2Cl_4$ などを好ましいものとして挙げるができる。

$SrTi(IV)O_aN_bF_c$ を作製する粗原料を得るための原料としては、 TiF_4 と SrF_2 との混合物を好ましいものとして挙げるができる。

【0012】

【実施例】

ここでは、本発明をより理解し易くするために具体例を挙げて説明するためのものであり、本発明を限定するものではない。

【0013】

実施例1

まずヘキサフルオロチタン(IV)酸ニアンモニウム $((NH_4)_2TiF_6)$ と塩化アンモニウム (NH_4Cl) をモル比で1:1で混合する。次にこの混合物を金管の中に入れ、口を溶接によって封じる。この封じた金管を電気炉の中で400℃(673K), 12

時間焼成する。焼成後、酸素を含んだアンモニア気流下（アンモニア流速 $0.2 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ ，酸素流速 $1 \text{ cm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ ）で 600°C (873K)，12時間の窒化により合成した。白金の上記材料への担持は、 $0.1 \text{ mol} \cdot 0.1 \text{ mol dm}^{-3}$ のテトラアンミンジクロロ白金 $\text{Pt}(\text{NH}_4)_3\text{Cl}_2$ 溶液 0.00357 dm^3 (Pt 3 wt%) を上記材料 0.3 g に湯浴上で含浸させ、水分を蒸発させた。これを 300°C (573 K) で2時間水素により還元処理を行った。

【0014】

焼成後の材料のX線回折を図1に示す。図中の回折ピークはすべてTiNF（論文；Angew. Chem. Int. Ed. Engle. 27 (1988), No.7から引用。）に帰属され、TiNFの生成が確認された。上記材料の紫外・可視吸収を図2に示す。図2より、上記材料は 600 nm までの可視光を吸収することがわかった。元素分析の結果よりTi : O : N : Fは $1 : 1.76 : 0.13 : 0.10$ ($\text{TiO}_{1.76}\text{N}_{0.13}\text{F}_{0.10}$) となった。

図3に上記の通り白金3%担持した材料 0.2 g を $10 \text{ vol.}\%$ メタノール水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、 420 nm 以上の可視光を照射したときの、水素生成量の経時変化を示す。光源は 300 W キセノンランプを用い、カットオフフィルターを通すことにより、 420 nm 以上の可視光を照射した。図に示されるように、上記材料は 420 nm 以上の可視光照射下でメタノール水溶液から水素を定常的に生成できることがわかった。また、図4に上記材料 0.2 g を 0.01 mol dm^{-3} AgNO_3 水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、 420 nm 以上の可視光を照射したときの、酸素生成量の経時変化を示す。反応は上記と同様の条件で行った。図4より、上記材料は 420 nm 以上の可視光照射下で硝酸銀水溶液から酸素を生成できることがわかった。

以上のことから、TiNFは 420 nm 以上の波長を有する可視光でプロトンの水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力を有することが確認された。

【0015】

実施例2

まずヘキサフルオロチタン(IV)酸二アンモニウム [$(\text{NH}_4)_2\text{TiF}_6$] と塩化アンモニウム (NH_4Cl) をモル比で $1:1$ で混合する。次にこの混合物をガラス

管の中に入れ、中を真空にして口を溶接によって封じる。この封じたガラス管を電気炉の中で 400°C (673K)、12時間焼成する。焼成後、酸素を含んだアンモニア気流下（アンモニア流速 $0.04\text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ 、酸素流速 $0.2\text{ cm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ ）、 500°C (773K)、10時間の窒化により合成した。白金の上記材料への担持は、 0.1 mol dm^{-3} のテトラアンミンジクロロ白金 $\text{Pt}(\text{NH}_3)_4\text{Cl}_2$ 溶液 0.00357 dm^3 (Pt 3 wt%) を上記材料 0.3 g に湯浴上で含浸させ、水分を蒸発させた。これを 300°C (573 K) で2時間水素により還元処理を行った。

【0016】

焼成後の材料のX線回折を図5に示す。図5中の回折ピークはすべてTiNF（前記論文参照）に帰属され、TiNFの生成が確認された。上記材料の紫外・可視吸収を図6に示す。図6より、上記材料は600nmまでの可視光を吸収することがわかった。元素分析の結果よりTi : O : N : Fは1 : 1.64 : 0.14 : 0.30となった。

図7に上記の通り白金3wt%担持した材料0.2gを10vol.%メタノール水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、420nm以上の可視光を照射したときの、水素生成量の経時変化を示す。光源は300キセノンランプを用い、カットオフフィルターを通すことにより、420nm以上の可視光を照射した。図に示されるように、上記材料は420nm以上の可視光照射下でメタノール水溶液から水素を定常的に生成できることがわかった。また、図8に上記材料0.2gを 0.01 mol dm^{-3} AgNO_3 水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、420nm以上の可視光を照射したときの、酸素生成量の経時変化を示す。反応は上記と同様の条件で行った。図8より、上記材料は420nm以上の可視光照射下で硝酸銀水溶液から酸素を生成できることがわかった。

以上のことから、TiNFは420nm以上の波長を有する可視光でプロトンの水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力を有することが確認された。

【0017】

実施例 3

まずヘキサフルオロチタン(IV)酸二アンモニウム〔 $(\text{NH}_4)_2\text{TiF}_6$ 〕と塩

化アンモニウム(NH_4Cl)をモル比で1:1で混合する。次にこの混合物をガラス管の中に入れ、中を真空にして口を溶接によって封じる。この封じたガラス管を電気炉の中で400℃(673K), 12時間焼成する。焼成後、不活性ガス気流下で300℃(573K), 10時間焼成後、酸素を含んだアンモニア気流下(アンモニア流速 $0.2\text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$, 酸素流速 $1\text{ cm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$) 600℃(873K), 15時間の窒化により合成した。白金の上記材料への担持は、 0.1 mol dm^{-3} のテトラアンミンジクロロ白金 $\text{Pt}(\text{NH}_4)_3\text{Cl}_2$ 溶液 0.00357 dm^3 (Pt 3 wt%)を上記材料0.3 gに湯浴上で含浸させ、水分を蒸発させた。これを300℃(573 K)で2時間水素により還元処理を行った。

焼成後の材料のX線回折を図9に示す。図9中の回折ピークはすべてTiNFに帰属され、TiNFの生成が確認された。上記材料の紫外・可視吸収を図10に示す。図10より、上記材料は600 nmまでの可視光を吸収することがわかった。元素分析の結果よりTi:O:N:Fは1:1.74:0.13:0.14となった。

図11に上記の通り白金3 wt%担持した材料0.2 gを10 vol.%メタノール水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、420 nm以上の可視光を照射したときの、水素生成量の経時変化を示す。光源は300 Wキセノンランプを用い、カットオフフィルターを通すことにより、420 nm以上の可視光を照射した。図に示されるように、上記材料は420 nm以上の可視光照射下でメタノール水溶液から水素を定常的に生成できることがわかった。また、図12に上記材料0.2 gを 0.01 mol dm^{-3} AgNO_3 水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、420 nm以上の可視光を照射したときの、酸素生成量の経時変化を示す。反応は上記と同様の条件で行った。図12より、上記材料は420 nm以上の可視光照射下で硝酸銀水溶液から酸素を生成できることがわかった。

以上のことから、TiNFは420 nm以上の波長を有する可視光でプロトンの水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力を有することが確認された。

【0018】

実施例4

まずヘキサフルオロチタン(IV)酸二アンモニウム $[(\text{NH}_4)_2\text{TiF}_6]$ と塩

化アンモニウム(NH_4Cl)をモル比で1:1で混合する。次にこの混合物を金管の中に入れ、溶接によって封じる。この封じた金管をガラス管の中に入れる。ガラス管の中真空にした後、口を溶接によって封じる。この管を電気炉の中で400℃(673K), 12時間焼成する。焼成後、不活性ガス気流下で300℃(573K), 10時間焼成し、さらに酸素を含んだアンモニア気流下(アンモニア流速 $0.04 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$, 乾燥空気 $0.2 \text{ cm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$)でアンモニア気流下で流速 $0.04 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ 500℃(773K), 10時間の窒化により合成した。白金の上記材料への担持は、 0.1 mol dm^{-3} のテトラアンミンジクロロ白金 $\text{Pt}(\text{NH}_3)_4\text{Cl}_2$ 溶液 0.00357 dm^3 (Pt 3 wt%)を上記材料0.3gに湯浴上で含浸させ、水分を蒸発させた。これを300℃(573 K)で2時間水素により還元処理を行った。

【0019】

焼成後の材料のX線回折を図13に示す。図中の回折ピークはすべてTiNF(前記論文参照)に帰属され、TiNFの生成が確認された。上記材料の紫外・可視吸収を図14に示す。図14より、上記材料は600nmまでの可視光を吸収することがわかった。元素分析の結果よりTi:O:N:Fは1:1.45:0.30:0.20となった。

【0020】

図15に上記の通り白金3wt%担持した材料0.2gを10vol.%メタノール水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、420nm以上の可視光を照射したときの、水素生成量の経時変化を示す。光源は300Wキセノンランプを用い、カットオフフィルターを通すことにより、420nm以上の可視光を照射した。図に示されるように、上記材料は420nm以上の可視光照射下でメタノール水溶液から水素を定常的に生成できることがわかった。また、図16に上記材料0.2gを 0.01 mol dm^{-3} AgNO_3 水溶液 0.310 dm^3 に懸濁し、420nm以上の可視光を照射したときの、酸素生成量の経時変化を示す。反応は上記と同様の条件で行った。図より、上記材料は420nm以上の可視光照射下で硝酸銀水溶液から酸素を生成できることがわかった。

【0021】

以上のことから、 TiNF は420nm以上の波長を有する可視光でプロトン
を水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力を有することが確認された。

【0022】

実施例 5

フッ化チタン TiF_4 (0.9 g) とフッ化ストロンチウム SrF_2 (0.6 g) をAr雰囲気中で混合し、金チューブに封管する。さらにこれをパイレックスガラス（登録商標）管内に真空封管して、10K/分で昇温した後、450℃で8時間保ち、その後室温まで降温することにより、 SrTiF_6 を合成した。これを、酸素を含んだアンモニア気流下（アンモニア流速 $0.4\text{dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ 、酸素流速 $0.4\text{cm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ ）で流速40 dm^3 /分のアンモニア NH_3 気流中下において、昇温速度10K/分で673Kまで昇温した後、この温度で5時間保ち、その後Ar気流中下で室温まで降温することにより SrTiONF 材料を合成した。元素分析の結果より $\text{Sr}:\text{Ti}:\text{O}:\text{N}:\text{F}$ は1:2.35:0.30:0.40となった。助触媒であるPtは塩化白金酸 HPtCl_6 を以下に示す反応溶液中に懸濁して光を照射することにより触媒上に析出させる光電着により行った。

助触媒の含浸量は、0.1～10重量%の範囲で変更できる。

上記材料の紫外・可視吸収を図17に示す。図17より、上記材料は600nmまでの可視光を吸収することがわかった。図18に上記の通り白金1重量%を担持させた光触媒を0.2gを10容量%のメタノール水溶液0.200 dm^3 に懸濁し、420nm以上の可視光を照射したときの、水素生成量の経時変化を示す。光源は300Wキセノンランプを用い、420nm以下の波長光をカットする波長フィルターを通すことにより、420nm以上の可視光を照射した。図18に示されるように、上記材料は420nm以上の可視光照射下でメタノール水溶液から水素を定常的に生成できることがわかった。また、図19に上記材料0.2gを0.01モル/ dm^3 AgNO_3 水溶液0.200 dm^3 に懸濁し、420nm以上の可視光を照射したときの、酸素生成量の経時変化を示す。反応は上記と同様の条件で行った。図19より、上記材料は420nm以上の可視光照射下で硝酸銀水溶液から酸素を生成できることがわかった。以上のことから、S

r T i O N F は 4 2 0 n m 以上の波長を有する可視光でプロトンを水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力を有することが確認された。

【 0 0 2 3 】

比較例 1

日本エアロジル社製酸化チタン P 2 5 を使用した。白金の上記材料への担持は、 0.1 mol dm^{-3} のテトラアンミンジクロロ白金 $[\text{Pt}(\text{NH}_3)_4\text{Cl}_2]$ 溶液 0.00357 dm^3 (Pt 3 wt%) を上記材料 0.3 g に湯浴上で含浸させ、水分を蒸発させた。これを 300°C (573 K) で 2 時間水素により還元処理を行った。

上記材料の X 線回折を図 2 0 に示す。図中には、酸化チタンのアナターゼ相とルチル相の回折ピークが観られた。上記材料の紫外・可視吸収を図 2 1 に示す。図 2 1 より、上記材料は 4 0 0 n m までの紫外光のみを吸収し、可視光領域に吸収を持たないことがわかった。

【 0 0 2 4 】

実施例 1 と同様の条件で水素生成反応と酸素生成反応を行ったが、水素、酸素ともに生成しなかった。以上のことから、酸化チタン P 2 5 は 4 2 0 n m 以上の波長を有する可視光でプロトンを水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力はない。

【 0 0 2 5 】

比較例 2

酸化チタンを流速 $1 \text{ dm}^3 \cdot \text{min}^{-1}$ のアンモニア NH_3 気流中下、昇温速度 10 K min^{-1} で 600°C (873 K) まで昇温した後、この温度で 15 時間焼成することで窒化物を得た。白金の上記材料への担持は、 0.1 mol dm^{-3} テトラアンミンジクロロ白金 $\text{Pt}(\text{NH}_3)_4\text{Cl}_2$ 溶液 0.00357 dm^3 (Pt 3 wt%) を上記材料 0.3 g に湯浴上で含浸させ、水分を蒸発させた。これを 300°C (573 K) で 2 時間水素により還元処理を行った。

【 0 0 2 6 】

焼成後の材料の X 線回折を図 2 2 に示す。図 2 2 中に回折ピークは見られなかった。上記材料の紫外・可視吸収を図 2 3 に示す。図 2 3 より、上記材料は 4 0 0 n m までの紫外光のみを吸収し、可視光領域に吸収を持たないことがわかった。

実施例 1 と同様の条件で水素生成反応と酸素生成反応を行ったが、水素、酸素は生成しなかった。以上のことから、酸化チタンの窒化物では 420 nm 以上の波長を有する可視光でプロトンを水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力はない。

【0027】

比較例 3

市販されているチタン酸ストロンチウム SrTiO_3 を用いた。助触媒である Pt は塩化白金酸 HPtCl_6 を以下に示す反応溶液中に懸濁して光を照射することにより触媒上に析出させる光電着により行った。助触媒の含浸量は、 $0.1 \sim 10$ 重量%の範囲で変更できる。

焼成後の材料の X 線回折を図 24 に示す。図 24 中の回折ピークは SrTiO_3 に帰属された。上記材料の紫外・可視吸収を図 25 に示す。図 25 より、上記材料は 370 nm までの紫外光を吸収することがわかった。実施例 1 と同様に可視光照射下で反応を行ったとき H_2 および O_2 の生成は、みられなかった。

【0028】

比較例 4

市販されているチタン酸ストロンチウム SrTiO_3 を、流速 $40\text{ dm}^3/\text{分}$ のアンモニア NH_3 気流中下において、昇温速度 $10\text{ K}/\text{分}$ で 400°C (673 K) まで昇温した後、この温度で 5 時間保ち、その後 Ar 気流中下で室温まで降温することにより $\text{SrTi}(\text{ON})_x$ 材料を合成した。助触媒である Pt は塩化白金酸 HPtCl_6 を以下に示す反応溶液中に懸濁して光を照射することにより触媒上に析出させる光電着により行った。助触媒の含浸量は、 $0.1 \sim 10$ 重量%の範囲で変更できる。

焼成後の材料の X 線回折を図 26 に示す。図 26 中の回折ピークは SrTiO_3 に帰属された。上記材料の紫外・可視吸収を図 27 に示す。図 27 より、上記材料は約 600 nm までの可視光を吸収することがわかった。実施例と同様に可視光照射下で反応を行ったとき H_2 および O_2 の生成は、みられなかった。

【0029】

以上のことから、 SrTiO_3 の酸素の一部を窒素とフッ素に置き換えた SrTiONF は420nm以上の波長を有する可視光でプロトンを水素に還元、及び水を酸素に酸化する能力を有することが確認された。

【0030】

【発明の効果】

このように、本発明の Ti(IV) のナイトライド結合を導入した $\text{TiO}_a\text{N}_b\text{F}_c$ 、 $\text{MeTiO}_a\text{N}_b\text{F}_c$ 化合物類（ここで、MeはSrなどのアルカリ土類金属である。cは0.1～1，bは0.1～1であり、好ましくは $b \geq 0.3$ であり、aは前記cおよびbとの関連において決まる。）は可視光において光触媒活性があるという。優れた効果がもたらされる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 実施例1の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物のX線回折

【図2】 実施例1の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物の紫外・可視吸収

【図3】 実施例1の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物に白金3%担持した光触媒による420nm以上の可視光での10vol.%メタノール水溶液からの H_2 生成

【図4】 図3の光触媒による420nm以上の可視光での AgNO_3 水溶液からの O_2 生成

【図5】 実施例2の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物のX線回折

【図6】 実施例2の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物の紫外・可視吸収

【図7】 実施例2の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物に白金3%担持した光触媒による420nm以上の可視光での10vol.%メタノール水溶液からの H_2 生成

【図8】 図7の光触媒による420nm以上の可視光での AgNO_3 水溶液からの O_2 生成

【図9】 実施例3の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物のX線回折

【図10】 実施例3の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物の紫外・可視

吸収

【図 1 1】 実施例 3 の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物に白金 3 % 担持した光触媒による 420 nm 以上の可視光での 10 vol. % メタノール水溶液からの H_2 生成

【図 1 2】 図 1 1 の光触媒による 420 nm 以上の可視光での $AgNO_3$ 水溶液からの O_2 生成

【図 1 3】 実施例 4 の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物の X 線回折

【図 1 4】 実施例 4 の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物の紫外・可視吸収

【図 1 5】 実施例 4 の窒化後のフッ化窒化チタンを含む化合物に白金 3 % 担持した光触媒による 420 nm 以上の可視光での 10 vol. % メタノール水溶液からの H_2 生成

【図 1 6】 図 1 5 の光触媒による 420 nm 以上の可視光での $AgNO_3$ 水溶液からの O_2 生成

【図 1 7】 実施例 5 の $SrTiONF$ 材料の紫外・可視吸収

【図 1 8】 実施例 5 の $SrTiONF$ 材料に白金 1 重量 % 担持した光触媒による 420 nm 以上の可視光での 10 vol. % メタノール水溶液からの H_2 生成

【図 1 9】 図 1 8 の光触媒による 420 nm 以上の可視光での $AgNO_3$ 水溶液からの O_2 生成

【図 2 0】 比較例 1 の市販の酸化チタン P25 焼成後の化合物の X 線回折

【図 2 1】 図 2 0 の化合物の紫外・可視吸収

【図 2 2】 比較例 2 の酸化チタンをアンモニア NH_3 気流中下で最高温度 600 °C で、15 時間焼成した窒化化合物の X 線回折、

【図 2 3】 図 2 2 の窒化化合物の紫外・可視吸収

【図 2 4】 市販されているチタン酸ストロンチウム $SrTiO_3$ の焼成後の材料の X 線回折

【図 2 5】 図 2 4 の化合物の紫外・可視吸収

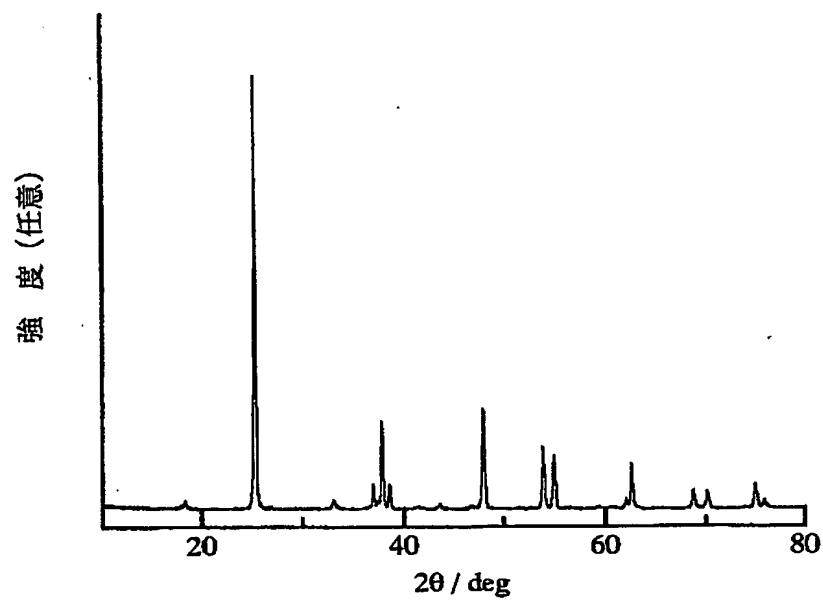
【図 2 6】 比較例 4 の市販されているチタン酸ストロンチウム $SrTiO_3$ をアンモニア NH_3 気流中下において、昇温速度 10 K/分 で 400 °C (673

K) まで昇温した後、この温度で 5 時間保持した化合物の X 線回折

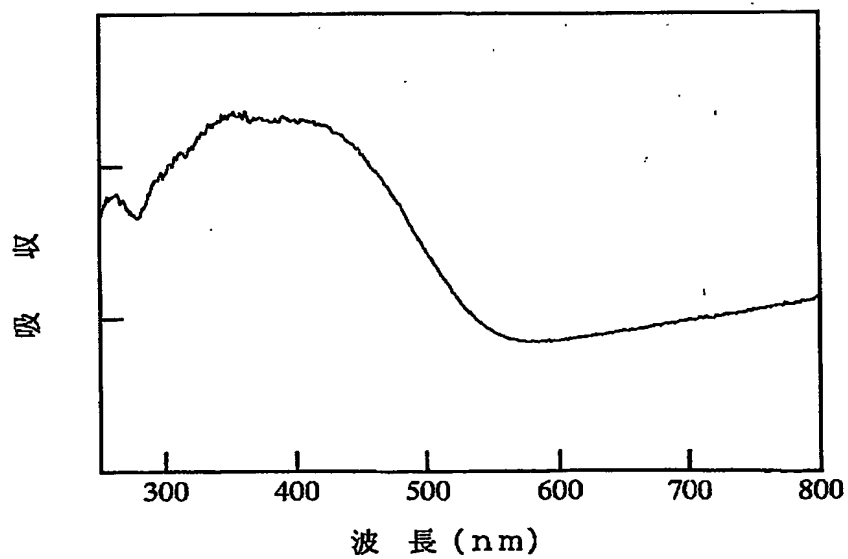
【図 2 7】 図 2 6 の化合物の紫外・可視吸収

【書類名】図面

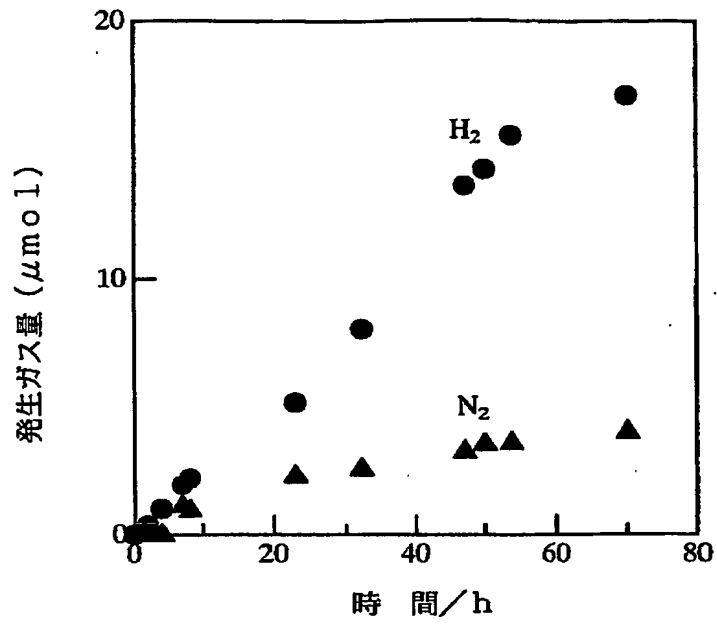
【図 1】



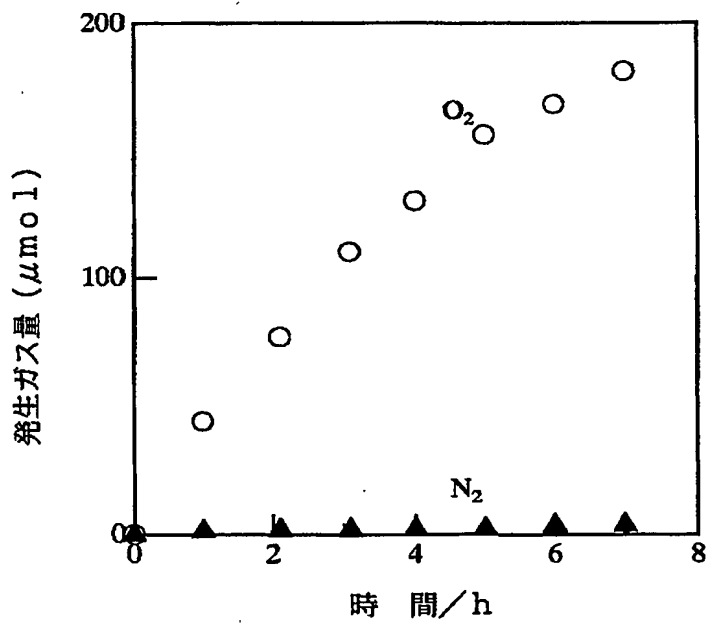
【図 2】



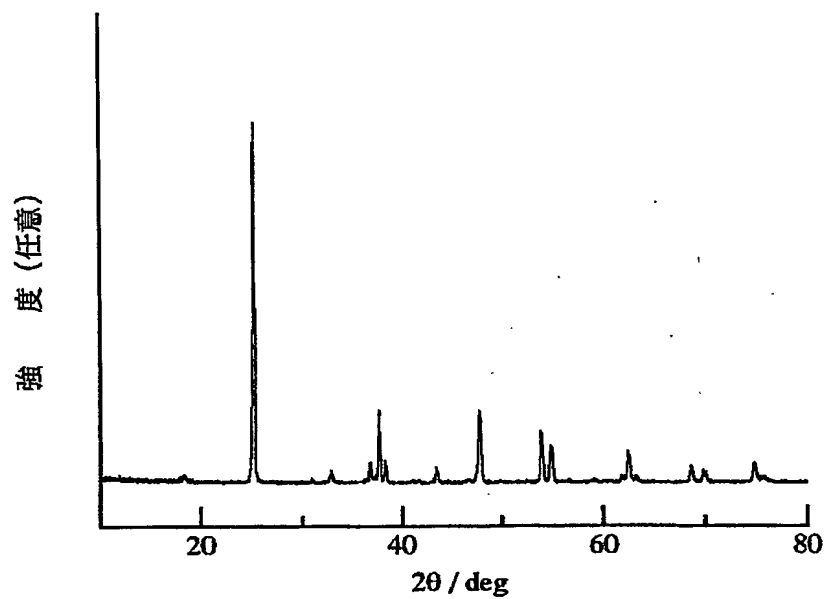
【図 3】



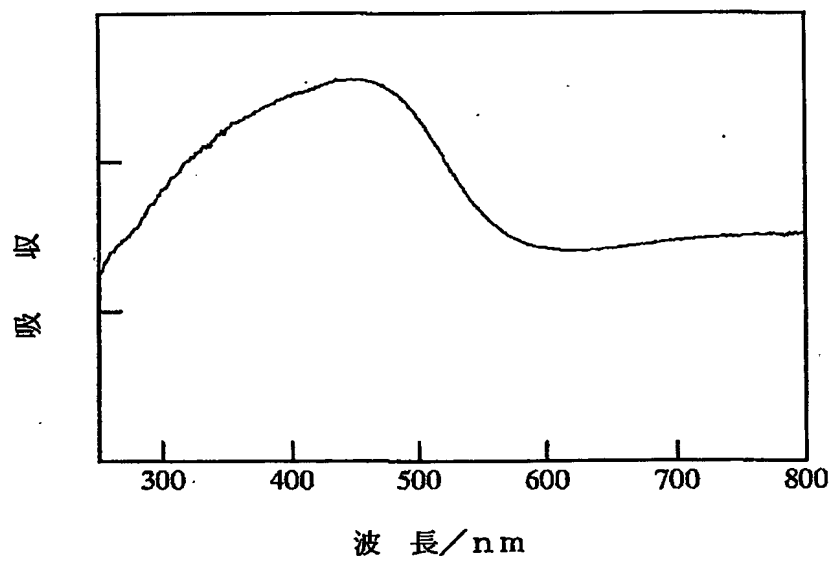
【図 4】



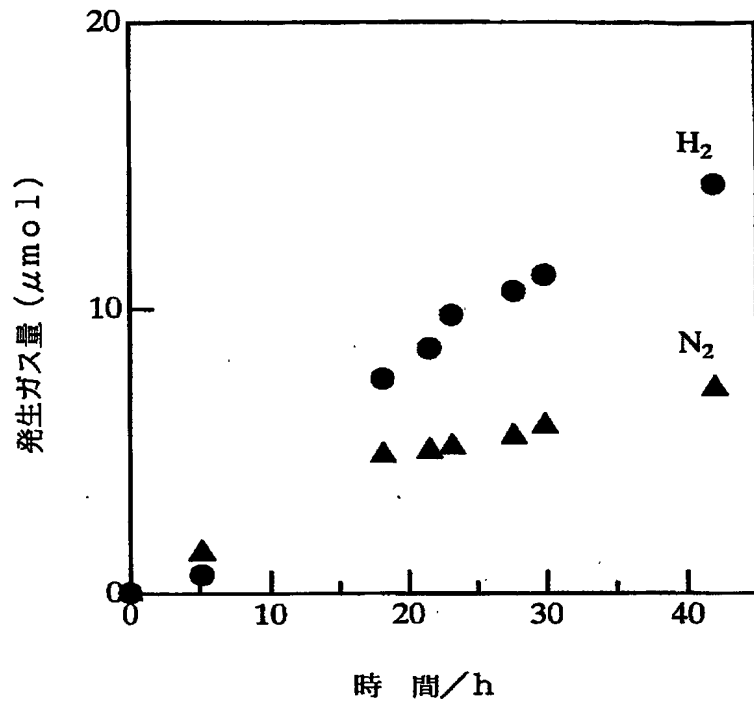
【図5】



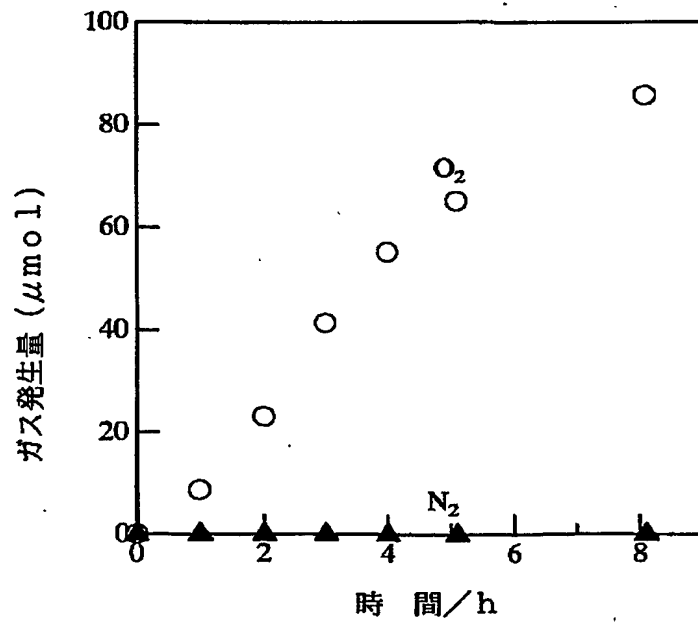
【図6】



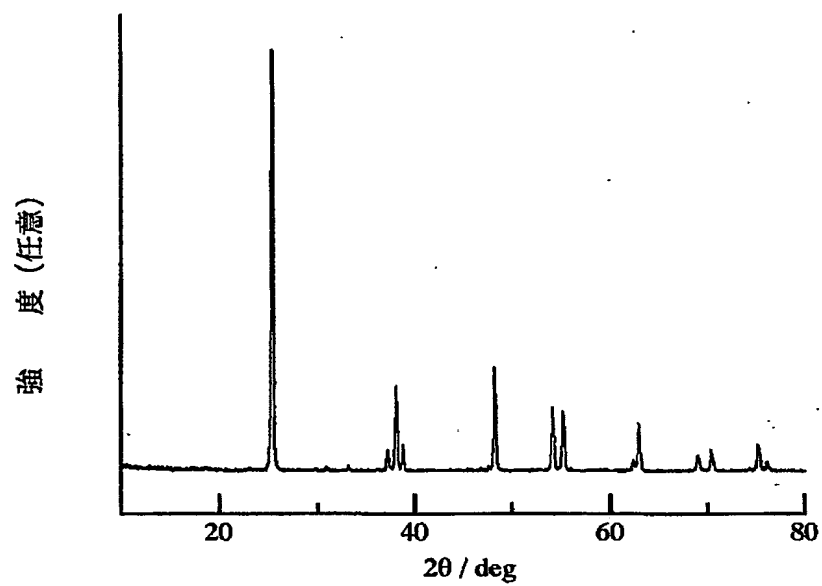
【図7】



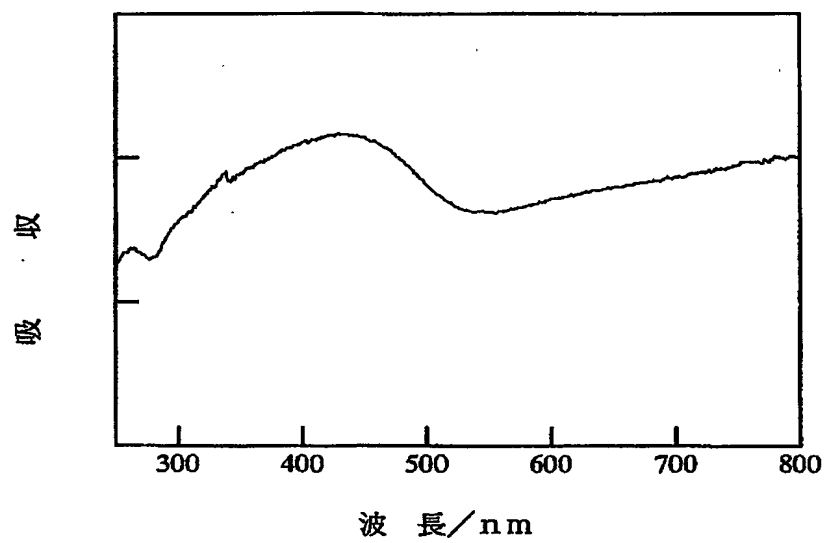
【図8】



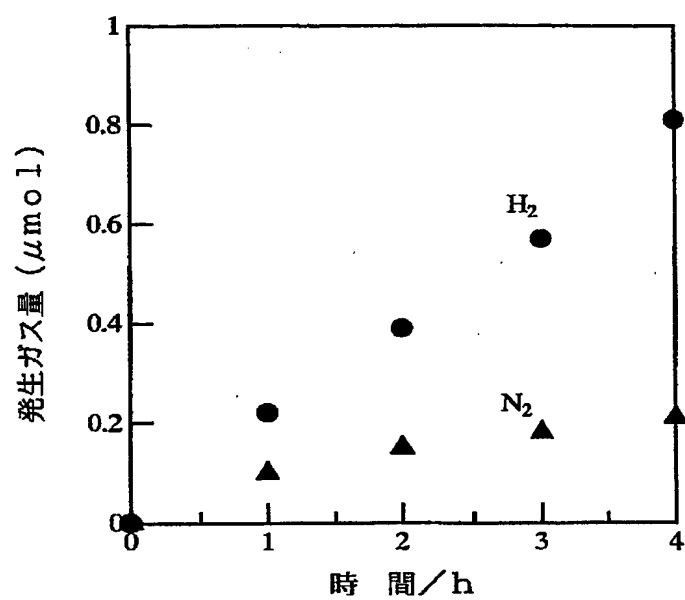
【図 9】



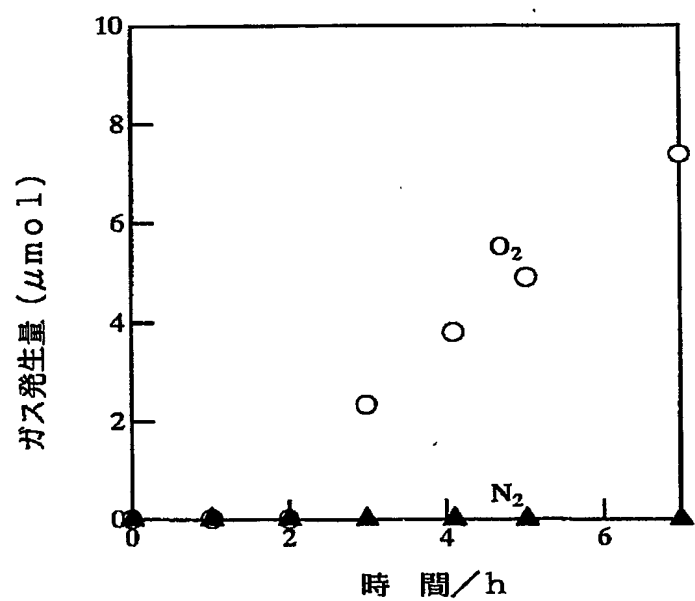
【図 10】



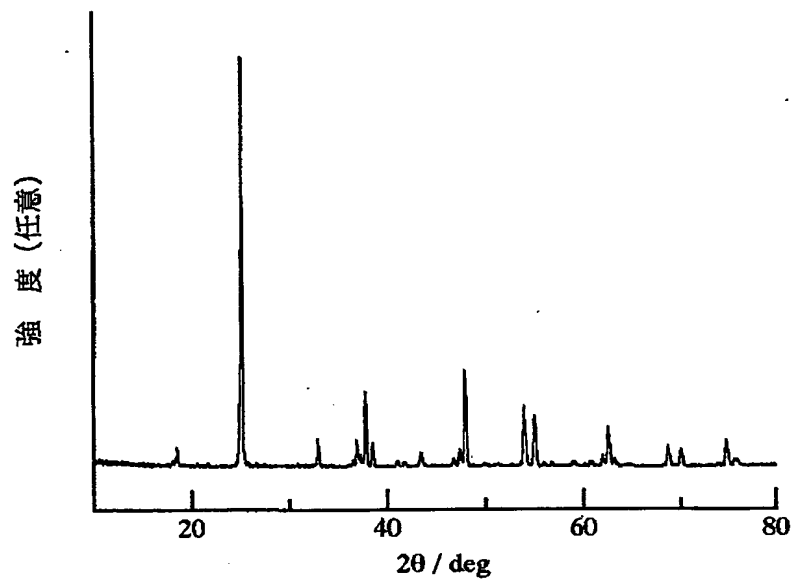
【図 1 1】



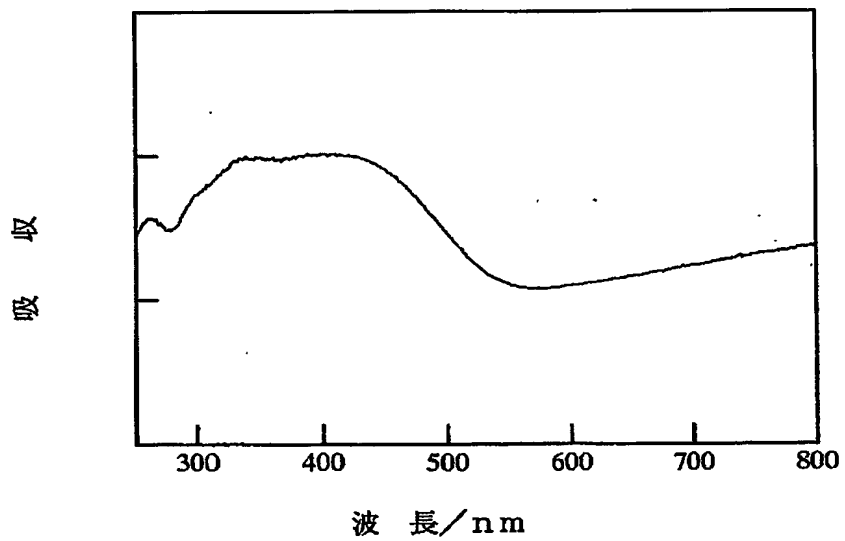
【図 1 2】



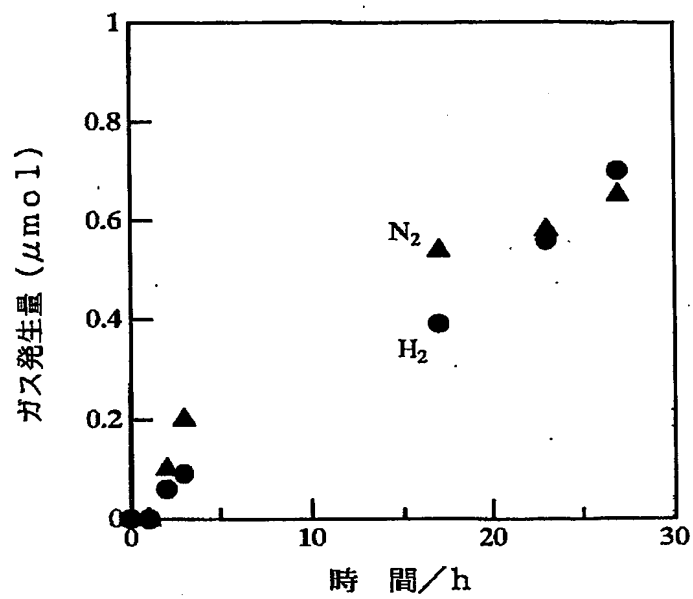
【図 13】



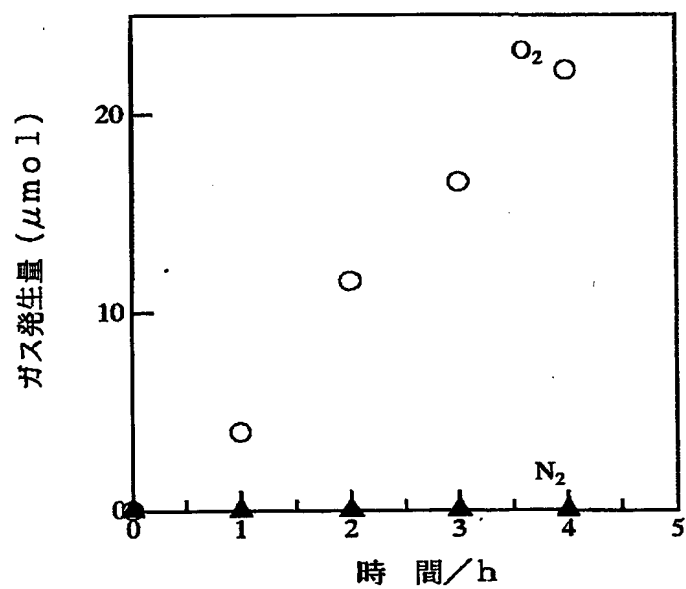
【図 14】



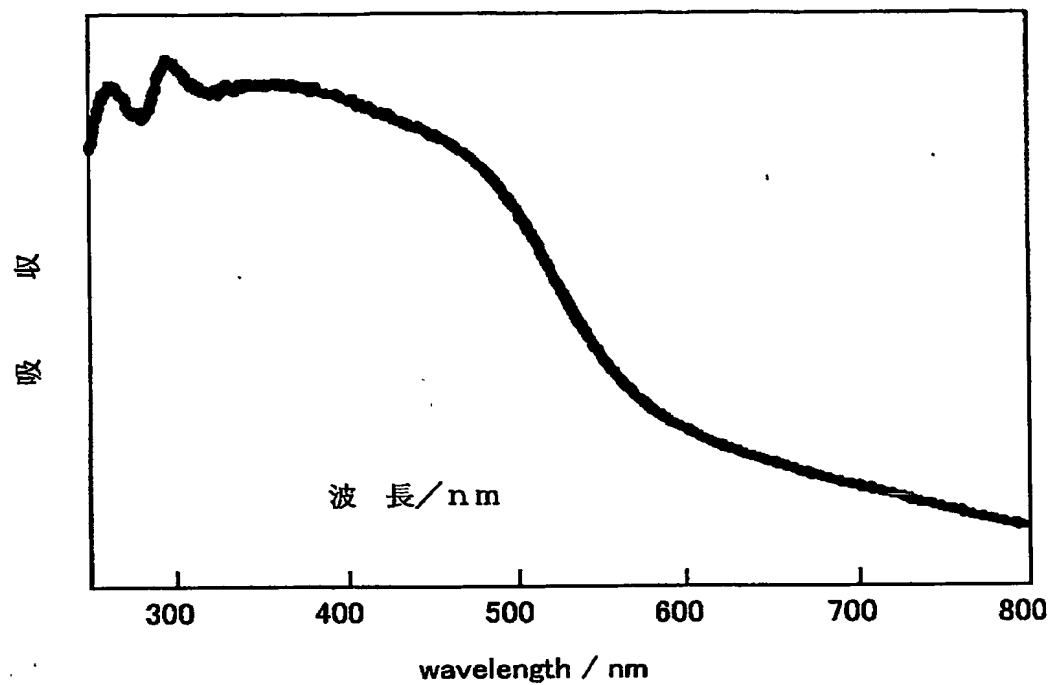
【図 15】



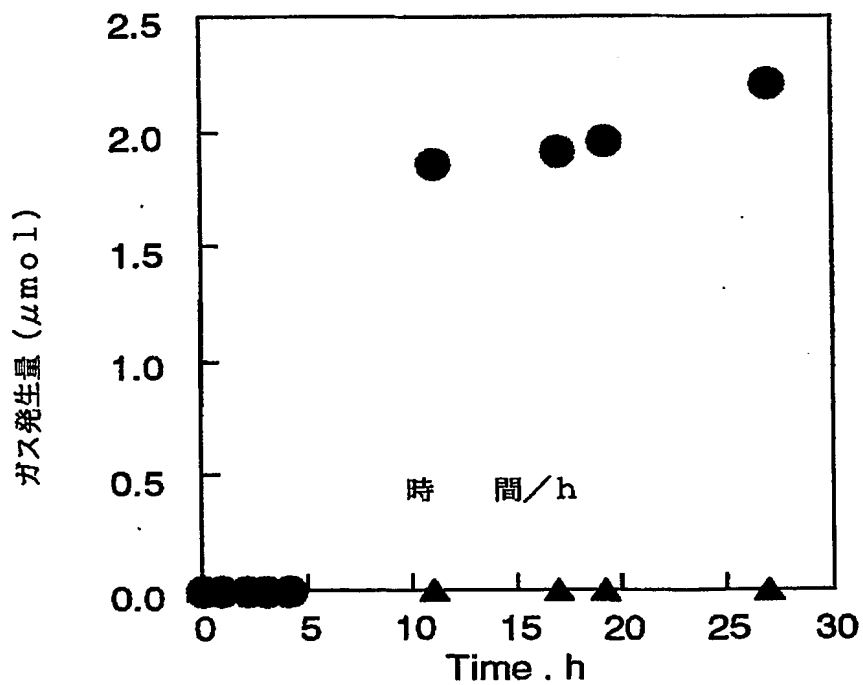
【図 16】



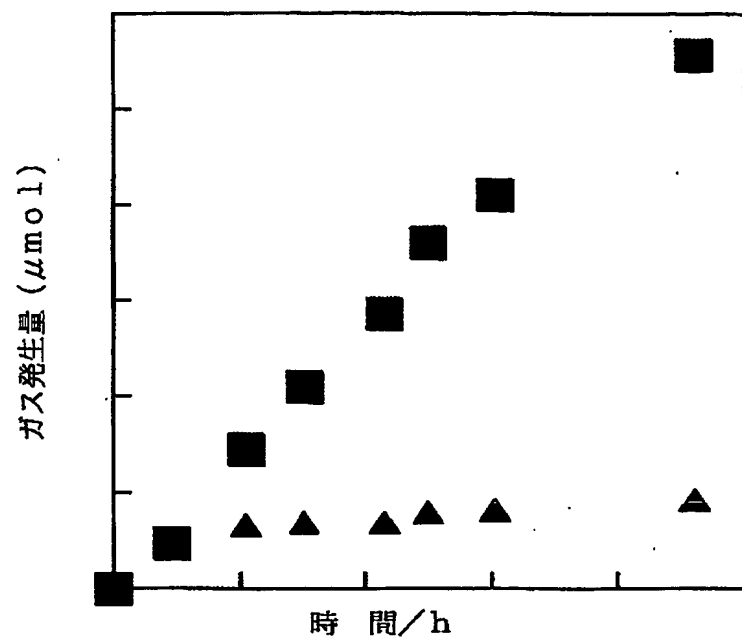
【図 17】



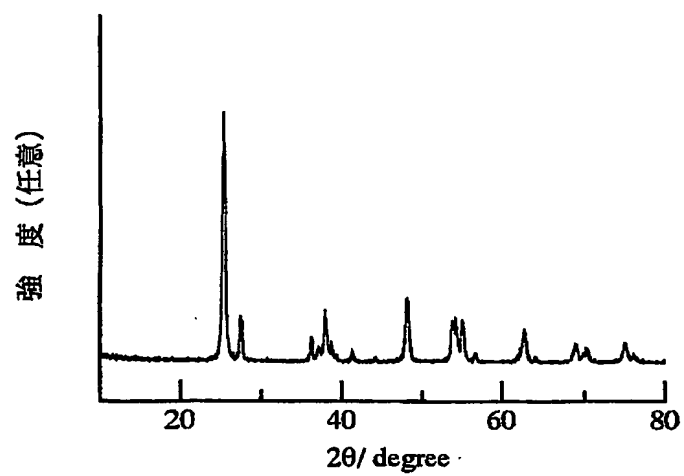
【図 18】



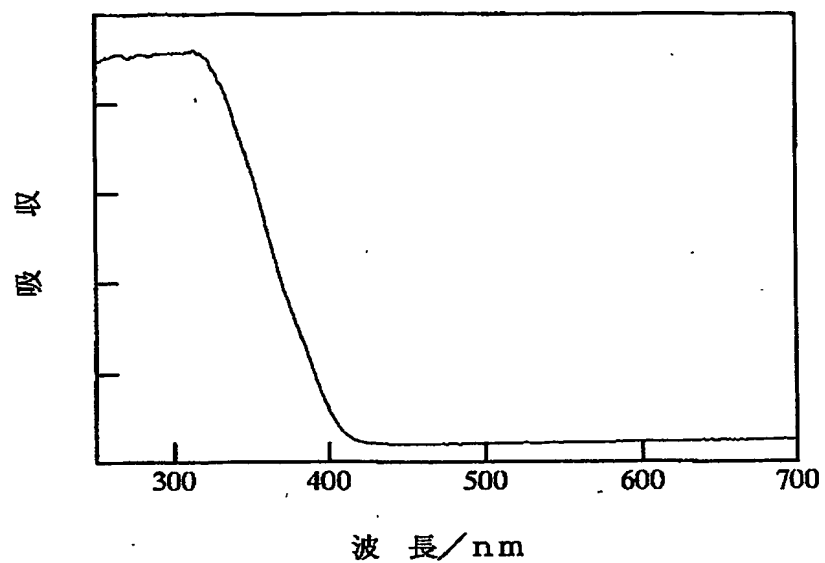
【図 19】



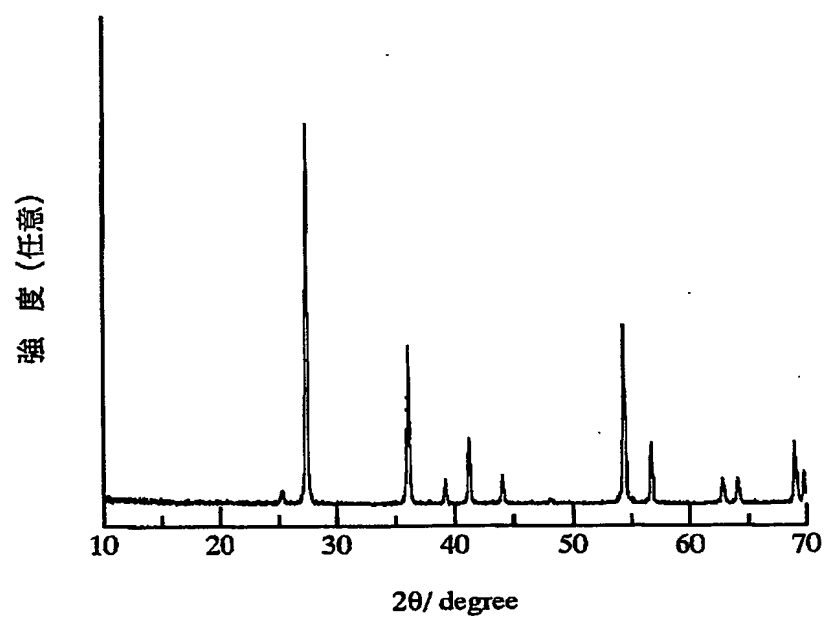
【図 20】



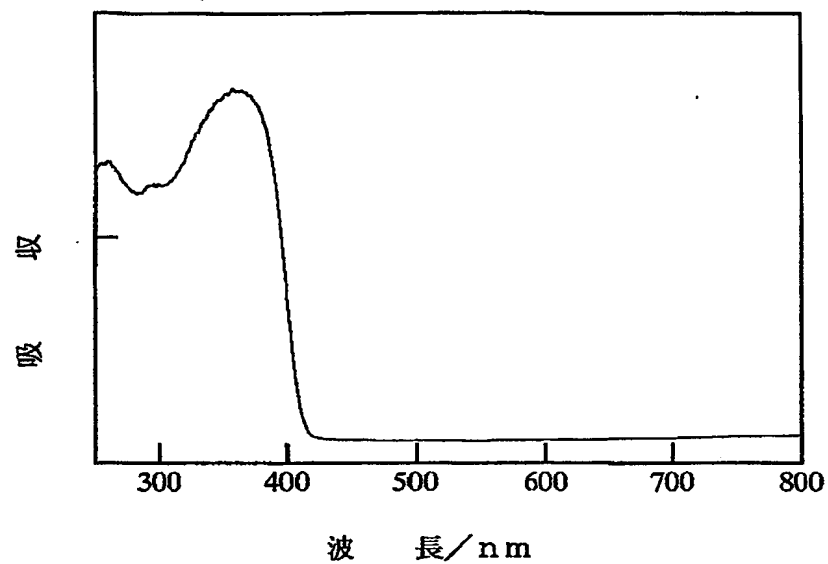
【図 2 1】



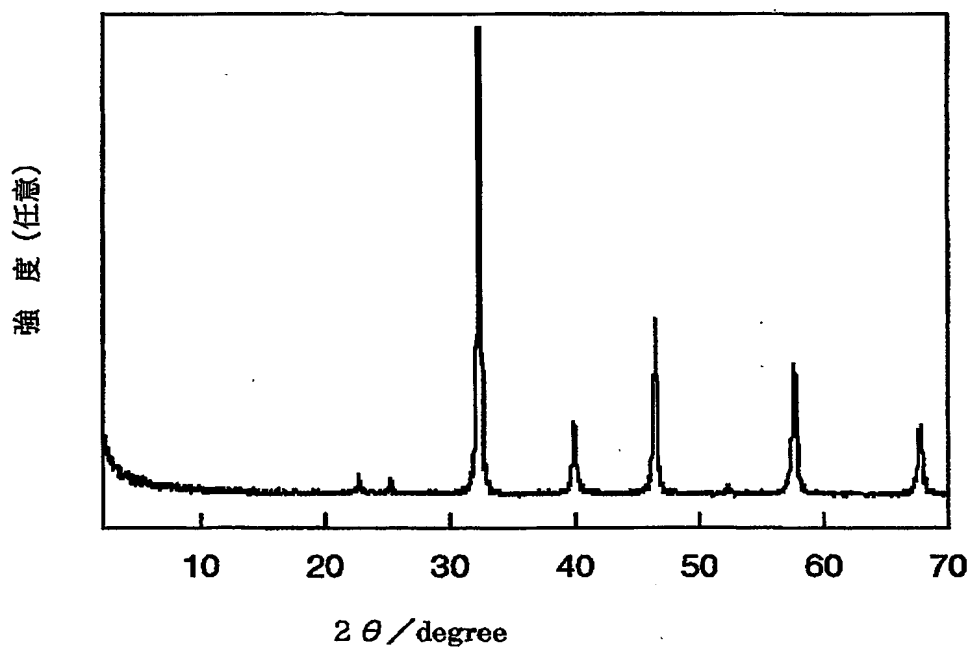
【図 2 2】



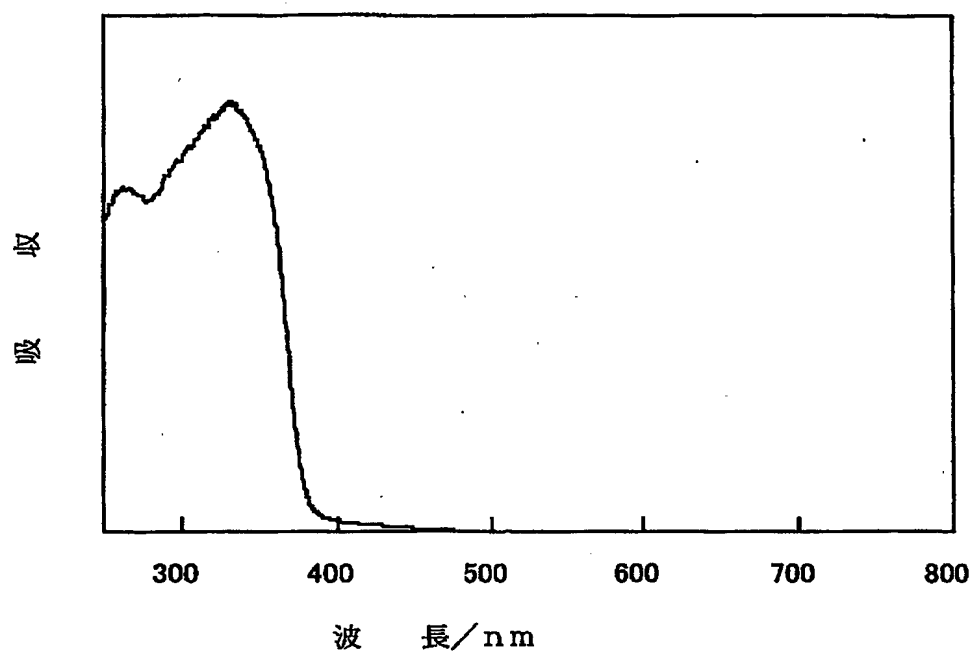
【図 2 3】



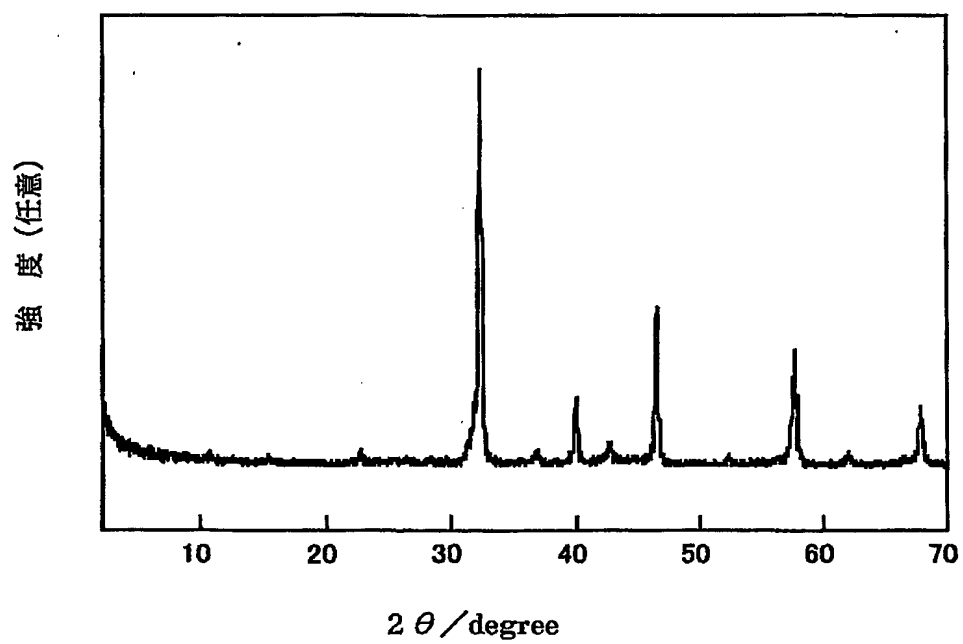
【図 2 4】



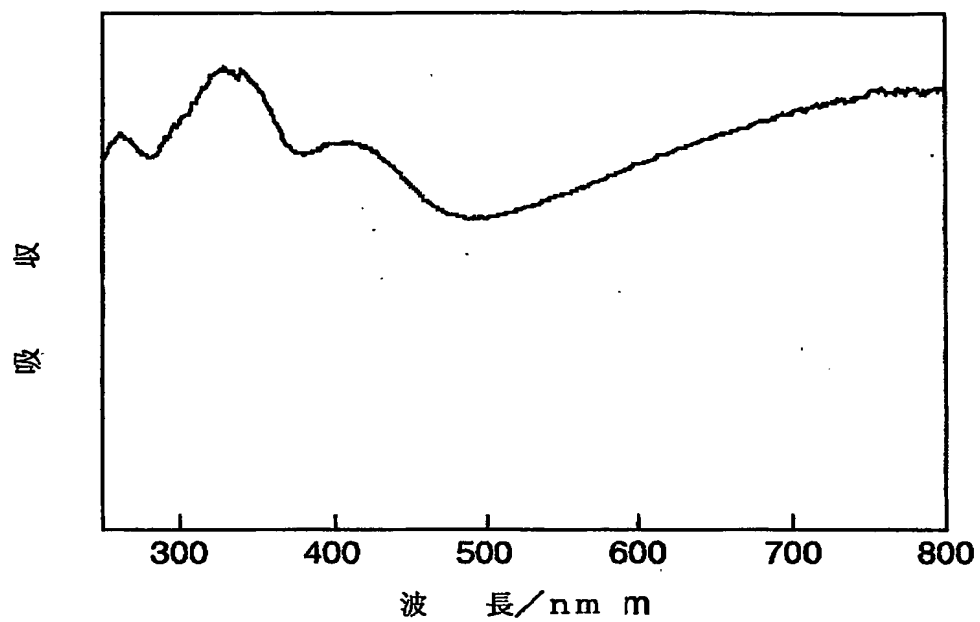
【図25】



【図26】



【図27】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 可視光領域の光に活性をもつ光触媒の提供

【解決手段】 アナタース構造の $\text{Ti (IV) O}_a\text{N}_b\text{F}_c$ またはペロブスカイト～アナタース構造の $\text{Ti (IV) O}_a\text{N}_b\text{F}_c$ にアルカリ又はアルカリ金属からなる群から選択される少なくとも一種の金属 Me をドーピングした $\text{Me Ti (IV) O}_a\text{N}_b\text{F}_c$ で表されるフッ化窒化チタンを含む光触媒（但し、 b が $0.1 \sim 1$ ， c が $0.1 \sim 1$ ， a は Ti (IV) を維持する値であり、 b および c との関連で決まる。）、特に、少なくとも Pt 、 Ni および Pd からなる群から選択される少なくとも一種の助触媒を担持させたことを特徴とする前記フッ化窒化チタンを含む光触媒。

【選択図】 図2

特 2002-036587

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2002-036587
受付番号	50200199333
書類名	特許願
担当官	第六担当上席 0095
作成日	平成14年 2月15日

<認定情報・付加情報>

【提出日】	平成14年 2月14日
-------	-------------

次頁無

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [396020800]

1. 変更年月日	1998年 2月24日
[変更理由]	名称変更
住 所	埼玉県川口市本町4丁目1番8号
氏 名	科学技術振興事業団

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.